

PROTOCOL DE PREPARACIÓ DEL GUIX

OBJECTIU

- Fer la preparació del guix correctament per al buidat de la impressió i obtenció del model

MATERIAL NECESSARI

- Guix en pols
- Aigua
- Tassa de guix i espàtula de guix

PROCEDIMENT

1. Dosificar el guix i l'aigua i barrejar-ho: un cop dosificats el guix necessari i l'aigua corresponent per a la quantitat, s'afegeix a la tassa la quantitat d'aigua. Sempre hi ha més quantitat de pols que d'aigua. La temperatura no influeix massa en la barreja ja que a major temperatura, més capacitat per dissoldre el guix, però més triga a endurir-se. A poc a poc es va afegint el guix i es va barrejant amb l'espàtula de guix. La barreja s'ha de batre en el mateix sentit sempre per tal d'evitar les bombolles d'aire. Quan la consistència és cremosa es pot afegir el guix a la impressió
2. Vibració de la cubeta: a mesura que es va carregant el guix a la impressió, aquesta està subjectada per una mà i recolzada sobre una vibradora de guix. Aquesta vibració també es pot simular de forma manual amb unes lleugeres agitacions. Es fa córrer una fina capa de guix d'un extrem a l'altre de la cubeta, de manera que el guix penetri progressivament per cada dent en la impressió
3. Acabar d'omplir la impressió: una vegada s'omple la zona dentària, s'ha d'acabar d'omplir la impressió. Segons la consistència del guix en aquest moment, es pot afegir una mica més de pols de guix a la tassa per aconseguir una massa més densa. Un cop plena la cubeta, s'ha de deixar reposar uns 30 min. Durant aquest temps d'enduriment, el guix experimenta una reacció que provoca l'alliberament de calor. Amb el guix fred se separa de la impressió i s'extreu el model
4. Separar el model. S'ha de fer amb molta cura. No només es poden trencar estructures per treure el models abans d'hora. Cal vigilar amb les superfícies més vulnerables que poden ser fracturades durant la separació del model, prenent la direcció de desinserció més adequada i retallant els excessos de guix prèviament

OBSERVACIONS

- Amb el model de guix separat de la impressió s'analitza que no hagin quedat bombolles o imperfeccions